

Le groupe de chimie fine Minafin conçoit et fabrique des principes actifs pharmaceutiques ainsi que des intermédiaires avancés pour la cosmétique, la pharmacie, la chimie verte. Organisé par marques, il accompagne depuis de nombreuses années ses clients dans l'élaboration et le développement de leurs produits, dans la maîtrise des impératifs de sûreté et de qualité inhérents au secteur de l'industrie chimique et pharmaceutique. Fort d'une implantation tant en Europe qu'en Amérique du Nord, le groupe emploie plus de 780 collaborateurs et a réalisé un chiffre d'affaires de 158 M€ en 2016.

Le site de Louvain-La-Neuve « **Minakem High Potent** » a pour activité principale le développement et la production d'intermédiaires et/ou de molécules thérapeutiques (High Active Pharmaceutical Ingredients) conformément aux normes GMP, ainsi que la production de mix d'acides aminés.

Pour son département AD, nous cherchons :

un(e) Technicien(ne) en Développement Analytique AD (m/f)

Situation dans l'entreprise

Le Département Analytique fournit des méthodes d'analyse à la pointe de la technologie pour les matières premières, les intermédiaires de synthèse et les principes actifs pharmaceutiques (APIs).

Ce département assure un renfort analytique aux laboratoires de développement de procédés et de contrôle qualité, de même qu'au département production et fournit une expertise analytique pour de nouveaux projets de synthèse sur mesure.

Description de la fonction

En tant que technicien AD, il s'agit de

Prendre connaissance et analyser le contexte du produit afin de définir une démarche technique optimale ; cela implique notamment de prendre connaissance du schéma réactionnel, de calibrer et s'assurer du fonctionnement correct des appareils à utiliser, de s'assurer de la disponibilité des réactifs et du matériel nécessaires

Développer des méthodes analytiques pour permettre le suivi et la compréhension des phénomènes chimiques en cours ; cela implique notamment de tester différentes conditions analytiques et dégager celles correspondant aux critères exigés (précision, détection des impuretés, reproductibilité, etc.) et les optimiser.

Pratiquer différentes opérations d'analyse afin de générer les informations requises pour la rédaction des rapports et documents prescrits et valider les méthodes analytiques ; cela implique notamment de pratiquer des analyses de stabilité, suivre le déroulement de synthèses en laboratoire de Process Development ou en production pilote, développer et rédiger les méthodes, valider les méthodes analytiques, établir la caractérisation des substances de référence, déterminer le degré de solubilité d'un produit, étudier et définir les impuretés probables d'un produit, réaliser l'échantillonnage de différents produits (sous hotte à flux laminaire ou en salle à atmosphère contrôlée).

Traiter les informations dégagées des opérations d'analyses afin de les transcrire dans des rapports et documents pour différents usages de l'entreprise et du client.

Offrir un service d'assistance analytique pour résoudre des problèmes occasionnels ; cela implique notamment une intervention immédiate pour résoudre tout problème analytique rencontré par le laboratoire QC, la production, etc.

Effectuer des tâches diverses afin de conforter l'activité du service ;

L'ensemble des tâches s'effectue, dans le strict respect des normes et procédures de sécurité, d'hygiène et d'environnement (SHE) et de qualité (GMP).

Vous rapportez au Superviseur AD et vous avez 3 collègues qui sont également Techniciens AD. Il s'agit d'un horaire de jour bien qu'occasionnellement du travail en pauses 6-14 et 14-22 puisse être demandé.

Profil

Technicien(ne) de laboratoire, niveau bachelier requis

Intérêt pour les activités effectuées en AD

Bonne maîtrise informatique, utilisation des outils bureautiques courants : Word, Excel, ...)

Bonne connaissance des appareils de mesure et d'analyse (notamment HPLC, GC, KF, Titration, ...)

Capacité à mener un grand nombre d'opérations et de manipulations avec attention et précision

Bonne organisation

Esprit d'équipe et sens du service

Créativité et flexibilité

Connaissance de l'anglais (lu et écrit)

Nous offrons

Une fonction offrant des possibilités d'élargir vos compétences dans un environnement de haute technologie, réputé pour son savoir-faire et sa maîtrise des technologies de pointe en synthèse organique. Des produits à haute valeur ajoutée dont des produits anti cancer. Une culture d'entreprise misant sur le développement des collaborateurs. Une ambiance de travail franche et conviviale, un environnement stimulant au niveau intellectuel. De nombreux contacts et de l'autonomie au quotidien.

Intéressé(e) ?

Merci d'adresser votre candidature au plus vite en mentionnant la référence suivante :

Technicien AD Q22017

Minakem High Potent, Recrutement RH, rue Fonds Jean-Pâques 8, 1435 Mont-Saint-Guibert.

Adresse mail : jobln@minakem.com